

**Cleco**<sup>®</sup>  
**Dotco**<sup>™</sup>

Wysokiej jakości szlifierki do  
przygotowania powierzchni  
przemysłowych



**KRÓTKI PRZEGLĄD NASZYCH NAJPOPULARNIEJSZYCH NARZĘDZI**

## Wyróżniająca się oferta DOTCO.

### Precyzja

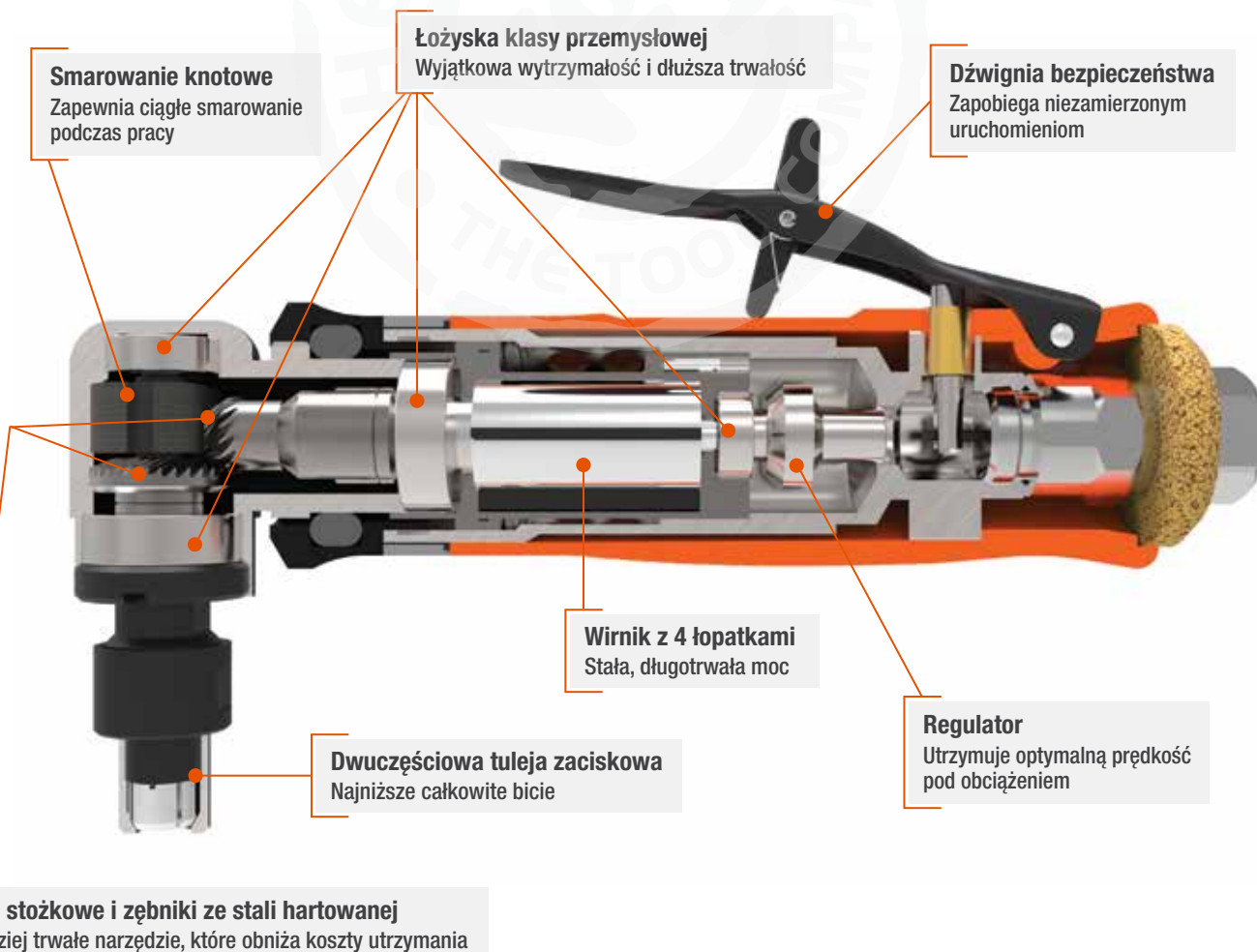
Produkty marki Dotco są postrzegane jako najlepsza linia narzędzi do przygotowania dla branży przemysłowej. Znana ze swojej wydajności, niezawodności i wszechstronności. Ich precyzyjne elementy charakteryzują się najniższym parametrem bicia spośród dostępnych a rynku, umożliwiając wytwarzanie produktów z najwyższą dokładnością.

### Ergonomia

Narzędzia Dotco zostały zaprojektowane tak, aby ich kształt był odpowiedni do wykonywanej funkcji. Mówiąc najprościej, to narzędzia, które są wygodniejsze w użyciu i współpracują z operatorem nie utrudniając mu zadania.

### Uniwersalność

Używając tylko kilku typów silników, Dotco opracowało zróżnicowaną linię produktów do szerokiej gamy zastosowań. Te same części pasują do większości narzędzi, dzięki czemu konserwacja jest łatwiejsza i tańsza.



# SZEROKI ZAKRES NARZĘDZI DO PRZYGOTOWANIA POWIERZCHNI DLA PRODUKCJI

**Precyzyjne narzędzia do szlifowania matryc i gratowania Cleco® Dotco™ są produkowane z najlepszych dostępnych materiałów i wykonywane z zachowaniem najwyższych tolerancji, co pozwala na uzyskanie możliwie najniższego bicia narzędzia.**

## SZYBKOOBROTOWA SZLIFIERKA TURBINOWA

Charakteryzujące się silnikiem turbinowym o dużej prędkości – zwykle 0,04 - 0,07 kW (0,05 - 0,1 KM), niektóre wysokoobrotowe szlifierki turbinowe zostały wyposażone w regulatory, a większość z nich posiada przedni wylot powietrza.



## SZLIFIERKA OŁÓWKOWA

Napędzane przez obrotowy silnik łopatkowy i przeważnie nieregulowane, szlifierki matrycowe ołówkowe mają przedni i tylny wylot powietrza oraz tuleję zaciskową 1/8".



## SZLIFIERKA PROSTA

Wszystkie szlifierki proste są napędzane obrotowym silnikiem łopatkowym o typowej mocy w zakresie od 0,15 do 0,74 kW (0,2 - 1,0 KM) i mają tuleję zaciskową 6 mm (1/4"). Występują w licznych wariantach i kombinacjach, jeśli chodzi o długość, prędkość, opcje regulacji, regulację prędkości i materiał obudowy.



## SZLIFIERKA KĄTOWA

Ten typ szlifierki charakteryzuje się wrzecionem wyjściowym o osi innej niż oś silnika i jest napędzany obrotowym silnikiem łopatkowym o mocy w zakresie od 0,15 do 0,74 kW (0,2 - 1,0 KM) z tuleją zaciskową 1/4". W ofercie można znaleźć wiele kombinacji prędkości, opcji zarządzania, regulacji prędkości i materiałów obudowy.



Wszystkie materiały ściernie i materiały eksploatacyjne są przykładowe dla każdej grupy produktów. Niedostępne za pośrednictwem Cleco Tools.



Zaprojektowane do wysokich obciążeń w zastosowaniach przemysłowych, szlifierki Cleco® Dotco™ zapewniają niezrównaną produktywność i maksymalną wydajność obróbki.

## SZLIFIERKI PROSTE/POZIOME



Kamienie szlifierskie stożkowe lub cylindryczne

Prosta tarcza szlifierska



Narzędzia można skonfigurować do pracy z kamieniami szlifierskimi stożkowymi lub cylindrycznymi oraz tarczami prostymi, a ich moc wynosi od 0,4 do 2,2 kW (0,5-3,0 KM). Osłony nie są konieczne w przypadku kamieni szlifierskich osadzonych lub stożkowych do średnicy 80 mm, pod warunkiem, że będą stosowane do szlifowania wewnętrznego lub honowania.

## SZLIFIERKA KĄTOWA



Tarcza z obniżonym środkiem

Tarcza do cięcia

Tarcza listkowa



Moc silnika może wynosić od 0,4 do 2,2 kW (0,5-3,0 KM). Szlifierki kątowe są stosowane głównie z tarczami o obniżonym środku i tarczami do cięcia. Zastosowanie osłony jest wymagane przy szlifowaniu w każdych warunkach.

## SZLIFIERKI PIONOWE



Tarcza z obniżonym środkiem

Tarcza garnkowa



Szlifierki pionowe są zwykle najmocniejsze ze wszystkich szlifierek i mają najniższy zakres prędkości obrotowej. Wykorzystują zwykle materiały ściernie o większym rozmiarze, do 9". Wrzeciono wyjściowe i wał silnika są dostosowane do mocy silnika, zwykle w zakresie 1,5-3 kW (2-4 KM).

## SZLIFIERKI MIMOŚRODOWE



W szlifierkach mimośrodowych wykorzystywane są zazwyczaj tarcze szlifierskie lub papier ścierny (samoprzylepny lub mocowany „na rzep”). Mogą być wyposażone w funkcję centralnego odpylania.

## SZLIFIERKA TAŚMOWA



Szlifierki taśmowe wykorzystują materiały ściernie w kształcie taśm, które są dostępne w różnych długościach i szerokościach, w zależności od zastosowania. Są idealne do usuwania zadziórów i wykańczania powierzchni w ciasnych miejscach lub gdy szlifowanie musi być dostosowane do konturu.



# NAJPOPULARNIEJSZE NARZĘDZIA ZAKTUALIZOWANE DO WERSJI METRYCZNEJ




## Zmodernizowaliśmy ponad 25 naszych najlepiej sprzedających się modeli

W skrzynce znajdują się tuleje zaciskowe w wielkościach metrycznych i ułamkowych

Dla wybranych najpopularniejszych modeli oferujemy akcesoria do przewodu odprowadzającego redukujące hałas

Stan zapasów magazynowych pozwala na czas realizacji zamówienia zależny od danego rynku

Szkolenia są dostępne na życzenie klienta

NOWE MODELE	WYLOT POWIETRZA		PRĘDKOŚĆ OBROTOWA BEZ OBCIĄŻENIA OBR./MIN	TYP OBUDOWY	WIELKOŚĆ TULEI ZACISKOWEJ	MASA	DŁUGOŚĆ	WIELKOŚĆ WYLOTU POWIETRZA
	Z PRZODU	Z TYŁU						
<b>SZLIFIERKI MATRYCOWE CLECO DOTCO</b>								
	Szlifierka prosta, seria 12-10 0,22 kW (0,3 KM)				Seria 300			
	12L1001-36M6	12L1080-36M6	34000	Kompozytowa	6 mm i 1/4"	0,36 kg / 0,8 lbs	152 mm / 6,0"	1/4"
	Z przewodem odprowadzającym	12L1080-36M60H	34000	Kompozytowa	6 mm i 1/4"	0,36 kg / 0,8 lbs	152 mm / 6,0"	1/4"
		12L1082-36M6	25000	Kompozytowa	6 mm i 1/4"	0,36 kg / 0,8 lbs	152 mm / 6,0"	1/4"
		12L1028-36M6	20000	Kompozytowa	6 mm i 1/4"	0,36 kg / 0,8 lbs	152 mm / 6,0"	1/4"
	12L1045-36M6	12000	Kompozytowa	6 mm i 1/4"	0,36 kg / 0,8 lbs	152 mm / 6,0"	1/4"	
	Szlifierka kątowa, seria 12LF 0,29 kW (0,4 KM)				Seria 300			
	12LF200-36M6	12LF280-36M6	12000	Kompozytowa	6 mm i 1/4"	0,50 kg / 1,1 lbs	168 mm / 6,6"	1/4"
	Z przewodem odprowadzającym	12LF280-36M60H	12000	Kompozytowa	6 mm i 1/4"	0,50 kg / 1,1 lbs	168 mm / 6,6"	1/4"
		12LF201-36M6	20000	Kompozytowa	6 mm i 1/4"	0,50 kg / 1,1 lbs	168 mm / 6,6"	1/4"
	Z przewodem odprowadzającym	12LF281-36M60H	20000	Kompozytowa	6 mm i 1/4"	0,50 kg / 1,1 lbs	168 mm / 6,6"	1/4"
	Szlifierka prosta, seria 12-20 0,45 kW (0,6 KM)				Seria 200			
		12L2080-01M6	25000	Kompozytowa	6 mm i 1/4"	0,64 kg / 1,4 lbs	175 mm / 6,9"	1/4"
		12L2081-01M6	20000	Kompozytowa	6 mm i 1/4"	0,64 kg / 1,4 lbs	175 mm / 6,9"	1/4"
	Z przewodem odprowadzającym	12L2081-01M60H	20000	Kompozytowa	6 mm i 1/4"	0,64 kg / 1,4 lbs	175 mm / 6,9"	1/4"
		12L2500-01M6	23000	Kompozytowa	6 mm i 1/4"	0,82 kg / 1,8 lbs	188 mm / 7,4"	1/4"
Z przewodem odprowadzającym	12L2580-01M60H	23000	Kompozytowa	6 mm i 1/4"	0,82 kg / 1,8 lbs	188 mm / 7,4"	1/4"	
		12L2582-01M6	18000	Kompozytowa	6 mm i 1/4"	0,82 kg / 1,8 lbs	188 mm / 7,4"	1/4"
		12L2562-01M6	12000	Kompozytowa	6 mm i 1/4"	0,82 kg / 1,8 lbs	188 mm / 7,4"	1/4"
Szlifierka prosta – przedłużona, seria 10-11 0,22 kW (0,3 KM)				Seria 300				
Przedłużenie 5"	10L1101-36M6	28000	Aluminiowa	6 mm i 1/4"	0,45 kg / 1,2 lbs	249 mm / 9,8"	1/4"	
Szlifierka kątowa, seria 10LF 0,29 kW (0,4 KM)				Seria 300				
	10LF200-36M6	10LF280-36M6	12000	Aluminiowa	6 mm i 1/4"	0,5 kg / 1,1 lbs	168 mm / 6,6"	1/4"
	10LF201-36M6		20000	Aluminiowa	6 mm i 1/4"	0,5 kg / 1,1 lbs	168 mm / 6,6"	1/4"
Szlifierka prosta, seria 10-20 0,45 kW (0,6 KM)				Seria 200				
	10L2000-01M6	10L2080-01M6	25000	Aluminiowa	6 mm i 1/4"	0,54 kg / 1,3 lbs	147 mm / 5,8"	1/4"
		20L2081-01M6	20000	Aluminiowa	6 mm i 1/4"	0,54 kg / 1,3 lbs	147 mm / 5,8"	1/4"

### SZLIFIERKI PRECYZYJNE CLECO DOTCO

Seria 12-04 0,074 kW (0,1 KM)		WIELKOŚĆ TULEI ZACISKOWEJ	PRĘDKOŚĆ BEZ OBCIĄŻENIA	WIELKOŚĆ WYLOTU POWIETRZA	MASA	DŁUGOŚĆ	OSŁONA TULEI ZACISKOWEJ
Z przewodem odprowadzającym 122 cm/4'	12R0410-43	3 mm	60000	1/8"	0,14 kg / 0,3 lbs	147 mm / 5,8"	Długa
Z przewodem odprowadzającym 122 cm/4'	12R0400-43	3 mm	60000	1/8"	0,14 kg / 0,3 lbs	147 mm / 5,8"	Krótka
Z przewodem odprowadzającym 30,5 cm/1'	12R0410-13	3 mm	60000	1/8"	0,14 kg / 0,3 lbs	147 mm / 5,8"	Długa
Z przewodem odprowadzającym 30,5 cm/1'	12R0400-13	3 mm	60000	1/8"	0,14 kg / 0,3 lbs	147 mm / 5,8"	Krótka

ODKRYJ WYRÓŻNIAJĄCĄ SIĘ OFERTĘ DOTCO™

# SZKOLENIA I WSPARCIE TECHNICZNE – WYRÓŻNIAJĄCA SIĘ OFERTA DOTCO

## Szkolenia i zestawy demonstracyjne

Szkolenia i zestawy demonstracyjne dostępne na życzenie

Prosimy o kontakt z przedstawicielem handlowym lub partnerem dystrybucyjnym Cleco

## ZESTAWY DEMONSTRACYJNE

Nasi specjaliści z zakresu obróbki materiałów pomogą skonfigurować zawartość zestawu demonstracyjnego pod kątem indywidualnych potrzeb klienta.



Przykład: Górna wkładka skrzynki z zestawem demonstracyjnym wszechstronnych narzędzi do obróbki powierzchni

TYP ZESTAWU DEMONSTRACYJNEGO	DOŁĄCZONE NARZĘDZIA	NUMER CZĘŚCI
Narzędzia do obróbki powierzchni – uniwersalne	NIE	T50-1000302
Narzędzia do obróbki powierzchni – szlifierki matrycowe	NIE	T50-1000303
Narzędzia do obróbki powierzchni – szlifierki średnie/duże	NIE	T50-1000304

## DODATKOWE, WYSOKIEJ JAKOŚCI NARZĘDZIA CLECO DO PRODUKCJI PRZY DUŻYCH OBCIĄŻENIACH

### PRZEMYSŁOWE KLUCZE UDAROWE



MODEL	WIELKOŚĆ NAPĘDU	MAKS. MOMENT OBROTOWY, DO PRZODU	MAKS. MOMENT OBROTOWY, DO TYŁU	PRĘDKOŚĆ BEZ OBCIĄŻENIA OBR./MIN	MASA
CWC-375R	3/8"	610 Nm	746 Nm	10000	1,3 kg
CWC-500R	1/2"	1085 Nm	1600 Nm	8000	2,0 kg
CWC-750R	3/4"	1898 Nm	2440 Nm	6500	3,5 kg

### SZLIFIERKI MIMOŚRÓDOWE



MODEL	WIELKOŚĆ POWIERZCHNI SZLIFERSKIEJ	POWIERZCHNIA	TYP ODPYLANIA	MIMOŚRÓD	MASA
DSRO-01-25HL	127 mm	„Na rzep“ (Hook & Loop)	Przygotowane do odpylania	5 mm	0,96 kg
DSRO-01-36HL	152 mm	„Na rzep“ (Hook & Loop)	Przygotowane do odpylania	5 mm	0,96 kg



**Kompania Narzędziowa "HERMES" Sp. z o.o.**  
 ul. Sarni Stok 73 a, 43-300 Bielsko-Biała, Polska; tel: +48 33 821 41 90-91  
 e-mail: [biuro@hermestools.eu](mailto:biuro@hermestools.eu) [www.hermestools.eu](http://www.hermestools.eu)

#### Amerika Północna, Ameryka Południowa

Apex Tool Group  
 670 Industrial Drive  
 Lexington, SC 29072  
 Stany Zjednoczone  
 Tel.: +1 (800) 845 5629  
 Tel.: +1 (919) 387 0099  
 Faks: +1 (803) 358 7681  
[www.ClecoTools.com](http://www.ClecoTools.com)

Apex Tool Group  
 Manufacturing México  
 S. de R.L. de C.V.  
 Vialidad El Pueblito #103  
 Parque Industrial Querétaro  
 Querétaro, QRO 76220  
 Meksyk  
 Tel.: +52 (442) 211 3800  
 Faks: +52 (800) 685 5560

Apex Tool Group  
 Ind. Com. Ferram. Ltda. Av.  
 Liberdade, 4055  
 Zona Industrial Iporanga  
 Sorocaba, São Paulo  
 CEP# 18087-170  
 Brazylia  
 Tel.: +55 15 3238 3870  
 Faks: +55 15 3238 3938

#### Europa | Bliski Wschód | Afryka

Apex Tool Group GmbH  
 Industriestraße 1  
 73463 Westhausen  
 Niemcy  
 Tel.: +49 (0) 73 63 81 0  
 Faks: +49 (0) 73 63 81 222  
[www.ClecoTools.de](http://www.ClecoTools.de)

Apex Tool Group S.A.S.  
 25 rue Maurice Chevalier  
 77330 Ozoir-la-Ferrière  
 Francja  
 Tel.: +33 1 64 43 22 00  
 Faks: +33 1 64 43 17 17

Apex Tool Group  
 Hungaria Kft.  
 Platánfa u.2  
 9027 Győr  
 Węgry  
 Tel.: +36 96 66 1383  
 Faks: +36 96 66 1135

#### Azja i Pacyfik

Apex Power Tool Trading  
 (Shanghai) Co., Ltd.  
 2nd Floor, Area C  
 177 Bi Bo Road  
 Pu Dong New Area, Shanghai  
 Chiny 201203 P.R.C.  
 Tel.: +86 21 60880320  
 Faks: +86 21 60880298

Apex Power Tools India  
 Private Limited  
 Gala No. 1, Plot No. 5  
 S. No. 234, 235 & 245  
 Indialand Global Industrial Park  
 Taluka-Mulsi, Phase I  
 Hinjawadi, Pune 411057  
 Maharashtra, India  
 Tel.: +91 020 66761111

